

 **Мы заботимся о своих клиентах и предлагаем изучить данную инструкцию: наша рекомендация - во избежание проблем и порчи материала заказывать доставку и монтаж у профессионалов.**

ПРАВИЛА ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортируя металлический штакетник необходимо правильно размещать нарезанный штакетник в пачках. Укладываются штакетник в ряд не более 30-40 штук в одну пачку. Евроштакетник укладывается в ряд не более 50-60 штук. Партию между собой скрепить стяжкой. В транспортном средстве, чтобы избежать перемещения, смещения материала в процессе перевозки.

Перевозка металлические пачки, запрещается укладывать на них тяжелый груз, который может привести к деформации и различным повреждениям пачек, например, повреждения полимерного или оцинкованного покрытия. При транспортировке пачек со штакетником важно, чтобы в кузове транспортного средства пачки со штакетником не передвигались во время движения. В процессе перевозки транспорт должен двигаться со скоростью не более 80 км/ч.

Основные условия:

- Пачки штакетника рекомендуется транспортировать не более 3 ярусов. Допускается размещать в два и более яруса, если масса 1 м.п. всех верхних пакетов не более 3тн. Возможна укладка пачек со штакетником на паллеты, при этом все пачки на паллетах связать между собой мягкими ремнями.
- Пачки штакетника надежно закрепляют в кузове при помощи «мягких» ремней.
- Запрещается укладывать на профилированные листы тяжелые грузы, чтобы не деформировать.
- Рекомендуемая скорость транспортного средства - не более 80 км/час.

ПРИЕМКА ПРОДУКЦИИ

При вынимании пачек из кузова, запрещается смещать их вдоль. Пачки со штакетником должны только подниматься вверх.

РАЗГРУЗКА И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ

Погрузка и выгрузка пачек со штакетником осуществляется вручную. При погрузке и выгрузке паллеты с пачками штакетника необходимо использовать специальную подъемную технику с мягкими стропами, закрепленными в нескольких местах. Подъем, перенос металлических пачек должен выполняться аккуратно, вертикально и без перегибов.

Что запрещается во время погрузки и выгрузки штакетника:

- выгружать штакетник на загрязненные и заводненные участки,
- выгружать волоком штакетник из паллеты,
- сбрасывать металлические пачки штакетника с любой высоты, во избежание повреждения защитного покрытия,
- снимать защитную пленку до завершения монтажных работ.

ХРАНЕНИЕ

Пачки при хранении размещаются в один ярус. Допускается размещать в два и более яруса если масса 1 погонного метра всех верхних пакетов не более 3 тн.

Пачки размещают на ровной поверхности, на брусья толщиной 20 см, с шагом 0,5 м. Каждый брусок должен быть длиннее упаковки на 10 см.

Допустимый срок хранения штакетника на открытом воздухе - не более двух недель с момента доставки до начала монтажа.

Хранение пачек со штакетником под навесами допускается в течение менее 3 месяцев, при большем сроке хранения – в закрытых помещениях.

Главное – исключить попадание на металл прямых солнечных лучей и осадков. Пачки со штакетником необходимо располагать с продольным уклоном не менее 3 градусов.

Следите, чтобы внутри пачки не скапливался конденсат.

Сразу после разгрузки следует снять стяжку. Нельзя ставить на складированные пачки различные предметы, чтобы не вызвать деформации листов. При хранении пачек штакетника оцинкованного необходимо избегать контакта с черным металлом, медью и ее сплавами.

Срок хранения штакетника с нанесенной защитной пленкой не более 1 месяца.

Поверхность штакетника с нанесенной пленкой не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей, т.к. это приведет к трудностям при снятии пленки с изделия. Для того, чтобы на поверхности штакетника не остались фрагменты защитной пленки или клея, пленку недопустимо снимать при низких и очень высоких температурах воздуха (не выше 40 °С).

Запрещается пользоваться сварочными аппаратами и углошлифовальной (УШМ) машинкой с абразивным кругом («болгаркой») и другими подобными инструментами вблизи штакетника. При работе УШМ, частицы круга и проката попадая во внешний слой лакокрасочного покрытия корродируют под воздействием атмосферы, изменяя внешний вид изделия спустя 1-2 недели после монтажа.

РЕЗКА И КРЕПЛЕНИЕ

Штакетник изготавливается не из чистого стального листа на нем нанесено специальное покрытие, выполняющее защиту от коррозии, поэтому резка материала не должна приводить к повреждению данного покрытия.

Металлический штакетник готов к креплению и резка штакетника производится в редких случаях. В случае резки штакетника важно помнить о том, что его покрытие не выдерживает высокие температуры, поэтому необходимо использовать холодные способы резки материала.

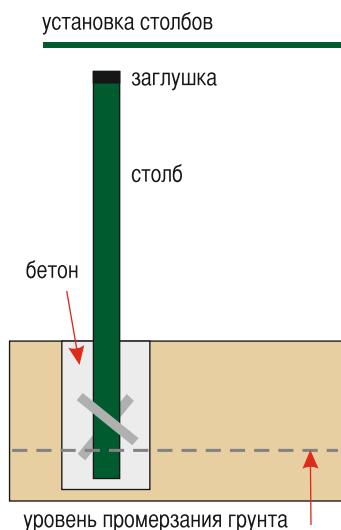
Именно в соответствии с данным требованием и подбирается инструмент. Сразу ясно, что такие способы, как плазма, автоген и т.д. не подходят из-за очень высоких температур.

Сюда же можно отнести и абразивные инструменты («болгарка»), вызывающие уничтожение и обугливание покрытия в месте разреза.

КРЕПЛЕНИЕ

Изначально нам необходимо сделать каркас для того, чтобы закрепить штакетник. Основой каркаса будут служить столбы из профильной трубы размером 60 на 60 мм или 80 на 80 мм. Толщина стенки столба может быть минимальная 2 мм и максимальная 4 мм.

Столб, который будет служить основой каркаса, вбивается в землю. Для установки столба в земле нам необходимо буром проделать дыру, а остальную часть штакетника забить кувалдой или молотком. Пробуренную часть можно просто засыпать, а можно просто утрамбовать гравием. Оба варианта позволяют столбу прочно стоять на месте, бетонирование опытные мастера, вообще, не рекомендуют.



К столбам нужно приварить горизонтальные лаги, чтобы в итоге получился необходимый нам каркас. Но есть и второй вариант установки — это оцинкованные столбы и лаги, которые собираются с помощью болтов.

Сам штакетник прикрепляется уже к собранному каркасу. При заказе вы можете выбрать штакетник со свальцованным и несвальцованным краем. Кроме этого, штакетник может быть изготовлен по индивидуальному заказу. В этом варианте каждая штакетина пропускается через программный стан. В более дешевом варианте штакетник как бы нарезается из цельного листа профнастила. Края такого штакетника необработанные и имеют не очень эстетичный вид, зато стоят очень дешево. Такой вид ограждения может позволить семья с низким уровнем дохода.



По окраске штакетник бывает двухсторонний и односторонний полимерный, а также двухсторонний полимерный. Порошковый метод окраски позволяет добиться одного цвета с двух сторон штакетника, причем цвет может быть совершенно разным.

Крепить выбранный штакетник необходимо саморезами в цвет в 4 местах. На каждую единицу забора уходит несколько минут, поэтому одна бригада строителей не в силах установить более 50 метров штакетника в день. Метраж, который можно установить в одну рабочую смену напрямую зависит от зазора между штакетником. Максимальный зазор 5 сантиметров. Такой забор дешевле и легче в установке. Можно уменьшить зазор с шагом в 1 сантиметр. Максимальный зазор, который предлагают бригады по установке металлического штакетника — 8 сантиметров, но профиль будет устанавливаться в шахматном порядке.

КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА МОНТАЖА

Проверяется целостность материала, надежность крепления штакетин к лагам (не болталось и не выгибалось) и соблюдение шага монтажа.

УХОД И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Ухаживать за металлическим штакетником не требуется. В случае загрязнения и скопления пыли штакетник возможно промыть проточной водой без применения каких-либо моющих средств.

! Krovelson не несет ответственности за порчу материала при несоблюдении правил транспортировки, разгрузки, хранения, монтажа и обслуживания.